

Nissan Townstar Kastenwagen L2 2,3t N-Connecta

Details



Typ	Pkw
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	10.230 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2025
Hersteller Farbe	Grey Highland
Innenbereich	IMITATION_LEATHER

Preis

24.990 €  
19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
  - Elektr. Wegfahrsperre
  - ESP
  - Regensensor
  - Bordcomputer
  - Nebelscheinwerfer
  - Spurhalteassistent
  - Lederlenkrad
  - Soundsystem
  - USB
  - Stahlfelgen
  - Android Auto
  - Geschwindigkeitsbegrenzer
  - Elektr. Seitenspiegel anklappbar
  - Klimaanlage
- Zentralverriegelung
  - Servolenkung
  - Scheckheftgepflegt
  - Elektr. Seitenspiegel
  - Freisprecheinrichtung
  - Traktionskontrolle
  - Totwinkel-Assistent
  - Notrufsystem
  - Sprachsteuerung
  - Verkehrszeichenerkennung
  - Abstandswarner
  - Volldigitales Kombiinstrument
  - HU neu
  - Parksensoren hinten
  - Tempomat
- Elektr. Fensterheber
  - ABS
  - Garantie
  - Bluetooth
  - Lichtsensor
  - Nichtraucher-Fahrzeug
  - Berganfahrassistent
  - Reifendruckkontrolle
  - Touchscreen
  - Allwetterreifen
  - Apple CarPlay
  - Gepäckraumabtrennung
  - Inspektion neu
  - 360° Kamera
  - Tuner/Radio

Kontakt

# Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: #319135

## Nissan Townstar Kastenwagen L2 2,3t N-Connecta

- Radio DAB

- LED-Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

- Pannenkitt

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

Beifahrerdoppelsitz, Metallic-Lackierung

### Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrerseite, Airbag-Paket, Audiosystem: Radio, Automatische Fahrlichtschaltung, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Einparkhilfe hinten, Fahrassistent-Paket plus, Fahrassistent-System: aktiver Spurhalteassistent, mit korrigierendem Bremsengriff, Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay, Halterung Smartphone, Heckflügeltüren ohne Verglasung, Instrumentenanzeige TFT-Farbdisplay (7 Zoll), Karosserie: 5-türig, Keyless-Entry, Kunststoffboden im Fahrgast-/Laderaum, Kunststoffboden im Koffer-/Laderaum, Kunststoffboden in der Fahrerkabine, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Mittelkonsole mit Ablagefachabdeckung, Mittelkonsole mit Staufach, Motor 1,3 Ltr. - 96 kW 16V DIG-T KAT, Parkbremse elektrisch, Radstand 3100 mm, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Schiebetür rechts, Schubfach Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Seitenschutzleisten schwarz, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitz vorn rechts höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Stoff/Kunstleder schwarz mit dunkelblauen Akzenten, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Technologie-Paket, Vorbereitung für Alkohol-Wegfahrsperre (Alcolock)

- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Lederlenkrad
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Allwetterreifen
- Stahlfelgen

**Tuner/Radio:**- Radio DAB

- Tuner/Radio

**Geschwindigkeitsregulierung:**- Tempomat

**Klimatisierung:**- Klimaanlage

## Kontakt

Autohaus Bleicher GmbH  
Landshuter Str. 127  
94315 Straubing

Tel.: 09421 / 55 08  
E-Mail: [info@auto-bleicher.de](mailto:info@auto-bleicher.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: #319135

### Nissan Townstar Kastenwagen L2 2,3t N-Connecta

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

**Airbags:-** Fahrer-Airbag

**Tagfahrlicht (Art):-** LED-Tagfahrlicht

**Hauptscheinwerfer:-** LED-Scheinwerfer

**Pannenhilfe:-** Pannenset

**Einparkhilfe:-** 360°-Kamera

- Hinten

**Innenausstattung:-** Kunstleder

**Farbe der Innenausstattung:-** Grau

---

-Selbstverständlich dürfen Sie den Wagen probefahren und vor Ort auch einem Check auf unserer Hebebühne unterziehen. Bitte kontaktieren Sie uns hierzu rechtzeitig damit wir diese Zeit für Sie einplanen können.

Hinweis: Ausstattungsmerkmale basieren auf der Abfrage der FIN Daten über die mobile.de Datenbank. In Einzelfällen kann es zu Datenfehlern kommen.

Bitte überprüfen Sie daher vor dem Kauf die individuelle Ausstattung des hier angebotenen Fahrzeugs.

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

## Kontakt

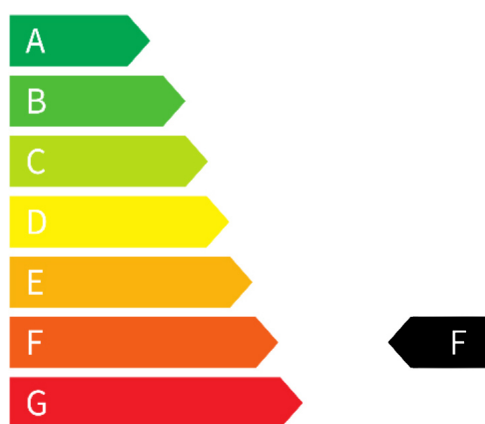
Autohaus Bleicher GmbH  
Landshuter Str. 127  
94315 Straubing

Tel.: 09421 / 55 08  
E-Mail: [info@auto-bleicher.de](mailto:info@auto-bleicher.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,0 l/100km  
CO2-Emissionen (kombiniert): 158 g/km  
CO2-Klasse: F

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Bleicher GmbH  
Landshuter Str. 127  
94315 Straubing

Tel.: 09421 / 55 08  
E-Mail: [info@auto-bleicher.de](mailto:info@auto-bleicher.de)